

# JET 24



Wyprodukowano przez KingGates

---

Siłownik do bram skrzydłowych



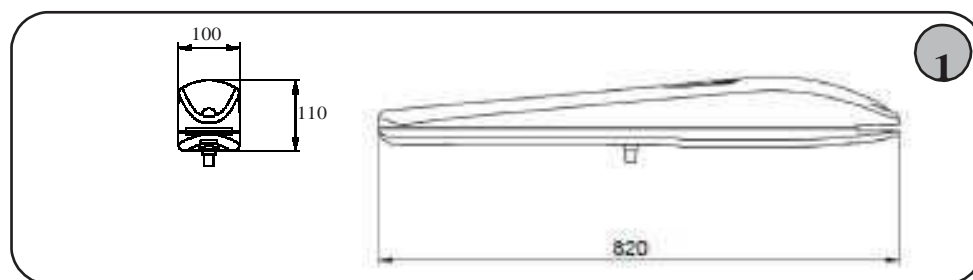
## 1 - OSTRZEŻENIA

Niezastosowanie się do niżej wymienionych instrukcji spowoduje zwolnienie firmy Krispol z wszelkiej odpowiedzialności za uszkodzenia sprzętu i urazy osób.

- Zabrania się jakiegokolwiek modyfikowania produktu.
- W celu uzyskania optymalnego funkcjonowania układu automatycznego, używać tylko akcesoriów Krispol.
- Podczas instalacji, testów oraz pierwszego rozruchu stosować się do obowiązujących przepisów.
- Motoreduktor nie wymaga żadnej konserwacji, ponieważ wyposażony jest w system smarowania ciągłego.
- Usuwanie odpadów musi być zgodne z lokalnymi przepisami.

## 2 - DANE TECHNICZNE

		<b>JET 24</b>
Zasilanie	(Vac/Vdc)	24
Moc znamionowa silnika	(W)	50
Prąd wejściowy	(A)	3
Temperatura robocza	(°C)	-20 ÷ +55
Ochrona termiczna	(°C)	-
Prędkość	(m/min)	0.013 ÷ 0.020
Suw wsteczny	(mm)	360
Intensywność pracy	(%)	90
Wymiary	(mm)	100x820x110
Ciężar siłownika	(kg)	7
Maks. długość skrzydła	(m)	3



## 3 - OSTRZEŻENIE PRZY INSTALACJI

Przed rozpoczęciem instalacji, sprawdzić czy brama jest odpowiednia do zastosowania danej automatyki, a w szczególności:

- Upewnić się czy konstrukcja bramy jest solidna i odpowiednia do jej automatyzacji.
- Upewnić się czy motoreduktor i akcesoria są umocowane na stabilnym podłożu zabezpieczonym przed zalaniem i uderzeniem.

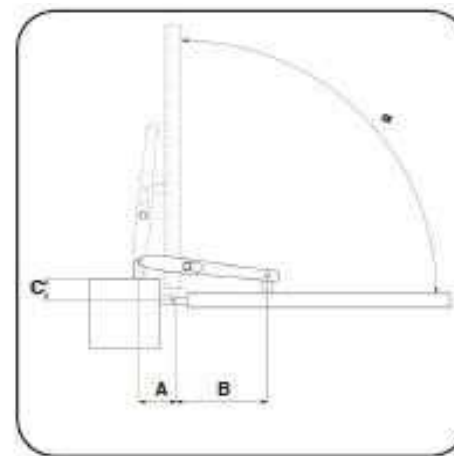
ⓘ **Upewnić się, że na bramie jest obecny mechaniczny ogranicznik krańcowy w pozycji zamkniętej**

Siłownik jest fabrycznie wyposażony jedynie w ogranicznik krańcowy w pozycji otwartej. Jeżeli brama nie jest wyposażona w ograniczniki zamykania, niezbędne jest zaopatrzenie się w dodatkowy ogranicznik – do zamontowania w siłowniku.

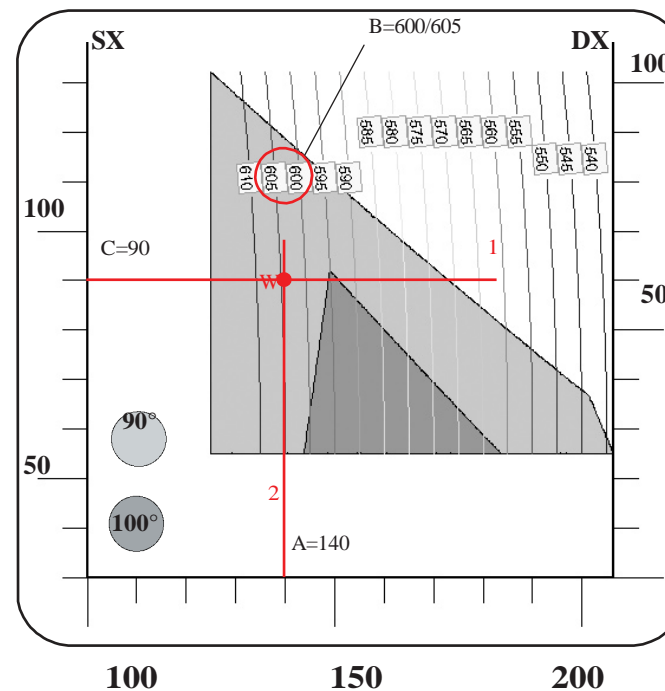
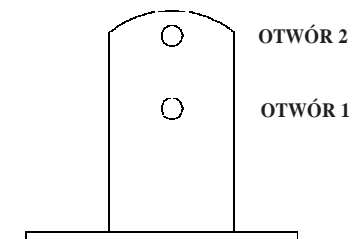
## 4 - WYKRES INSTALACJI WSPORNIKA

Aby zapewnić prawidłową pracę systemu i długie działanie automatyki należy postępować zgodnie z poniższym wykresem, który umożliwi wybór prawidłowej pozycji wsporników w zależności od wymaganego kąta otwarcia skrzydła.

### 4A - PRZYKŁADY WYKORZYSTANIA WYKRESU



Wspornik na rysunku 3



Po narysowaniu linii poziomej "1", wybraliśmy kąt otwarcia bramy równy 90°. Spośród różnych wartości "A" umożliwiających wybór tego kąta otwarcia, najbardziej odpowiednią dla przewidywanych warunków (szczególnie, jeżeli chodzi o strukturę słupka) jest wartość

przecięcia obu linii (W) znajduje się pomiędzy krzywymi "605" i "600". W związku z tym, wartość "B" musi być równa ok. 603/604 mm.

## 4C - JAK KORZYSTAĆ Z WYKRESU

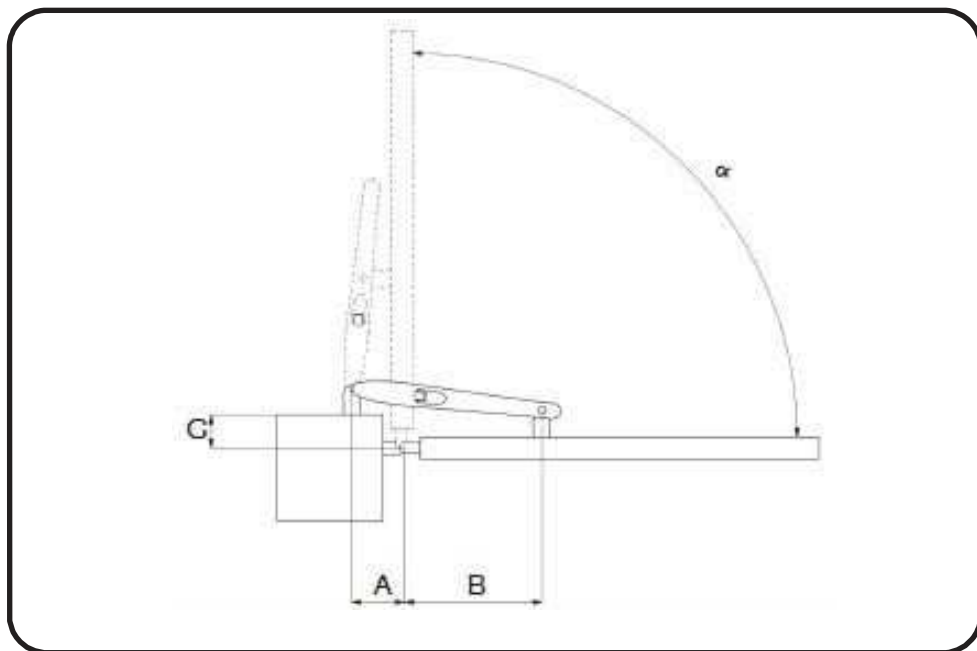
Zmierzyć wartość **C**, nakerślić na wykresie linię poziomą przechodzącą przez zmierzoną wartość. Wybrać **lewą** oś, gdy motoreduktor zamocowany jest w otworze 1 wspornika tylnego, lub **prawą** oś, gdy motoreduktor zamocowany jest w otworze 2. Dwa otwory we wsporniku służą do optymalizacji warunków pracy siłownika.

Wybrać punkt (**W**) na nakreślonej linii przy uwzględnieniu oczekiwanego kąta otwarcia  $\alpha$ .

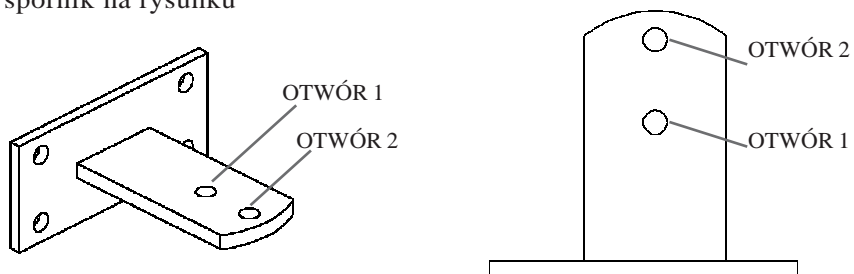
Nakerślić linię pionową przechodzącą przez punkt **W** i wyznaczyć wartość "**A**".

Aby kontynuować instalację, upewnić się, że wartość **A** umożliwi zamocowanie tylnego wspornika. W innym wypadku należy wybrać inną pozycję na wykresie.

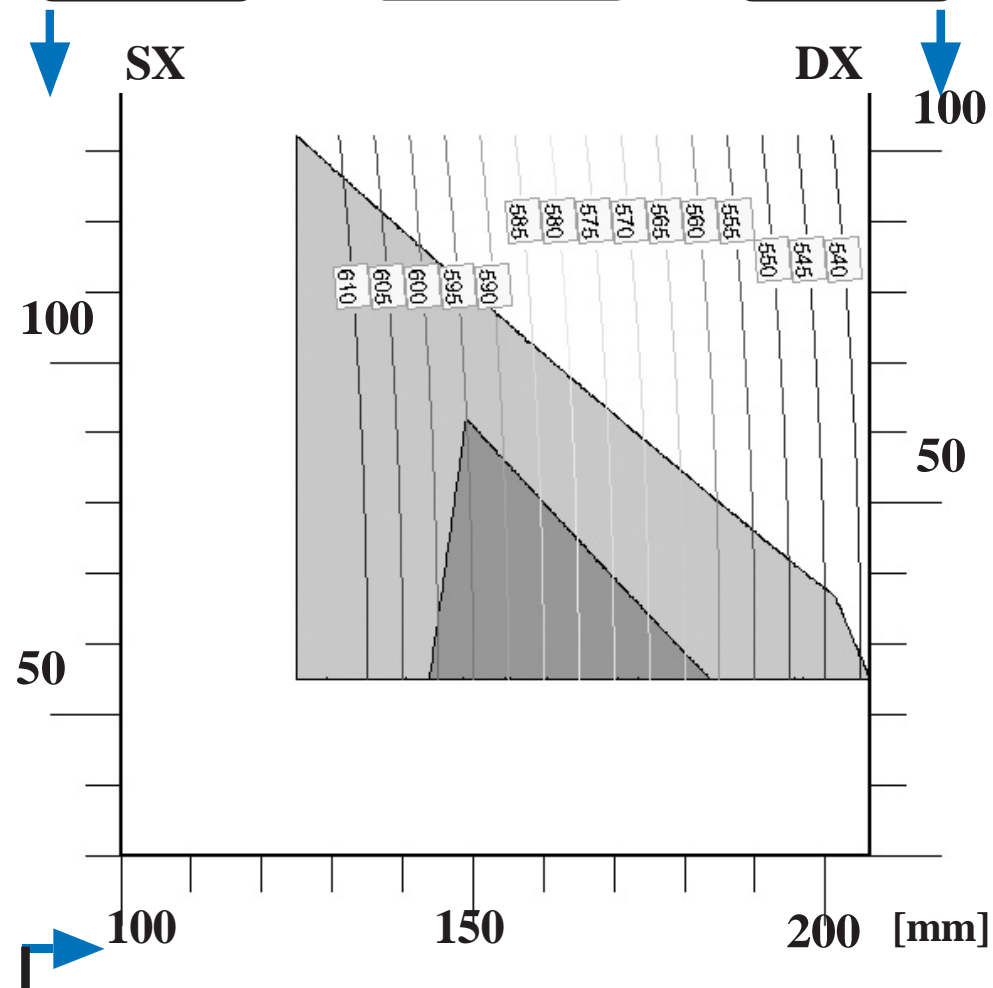
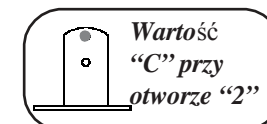
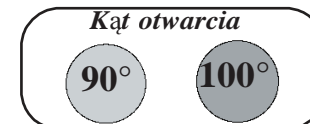
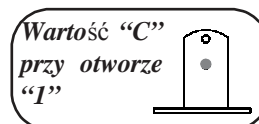
Wyznaczyć wartość **B** za pomocą krzywych przechodzących pionowo przez wykres.



Wspornik na rysunku



## 4D - WYKRES



Wartość "A" dobierana w zależności od instalacji

Wartość "B" wyznaczana jest przez krzywe

⚠ W przypadku nieprzestrzegania wytycznych instalacji, automatyka może nie działać prawidłowo. Na przykład:

- Szarpnięcia, oscylacje i nagłe przyspieszenia skrzydeł bramy
- Głośna praca siłownika
- Ograniczony kąt lub niemożliwe otwarcie (w przypadku skrajnie złego zamocowania)

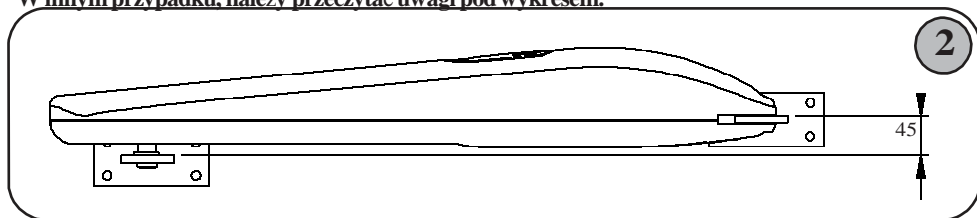
## 5 - INSTALACJA

Przed instalacją produktu należy dokładnie przeczytać wszystkie instrukcje. Producent zrzeka się wszelkiej odpowiedzialności za szkody lub nieprawidłowe działanie spowodowane niestosowaniem się do instrukcji lub nieprawidłowym podłączeniem mogącym spowodować wadliwą pracę motoreduktora.

### 5A - WYSOKOŚĆ WSPORNIKÓW

Wsporniki zamocować zachowując **45 mm** odległości pomiędzy ich powierzchniami górnymi w celu umożliwienia poziomego montażu motoreduktora (patrz rys. 2).

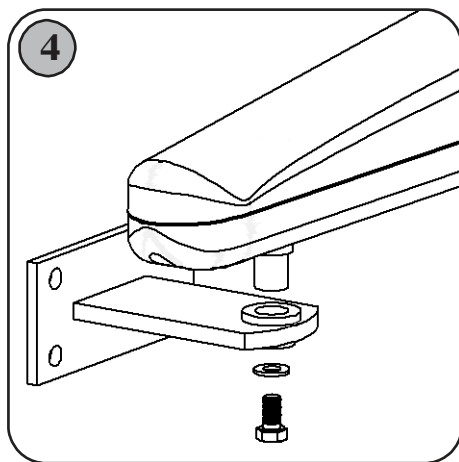
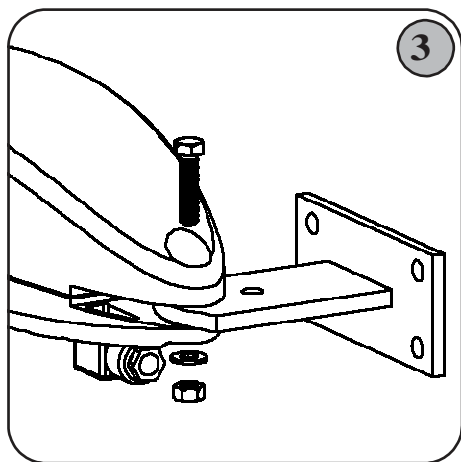
⚠ **Wsporniki MUSZĄ być zamocowane na podstawie wykresu z punktu 4D.**  
**W innym przypadku, należy przeczytać uwagi pod wykresem.**



### 5B - MONTOWANIE MOTOREDUKTORA DO WSPORNIKÓW

Mocowanie motoreduktora do wspornika tylnego. (rys.3).

Mocowanie motoreduktora do wspornika przedniego (rys.4).



## 6 - OBSŁUGA RĘCZNA

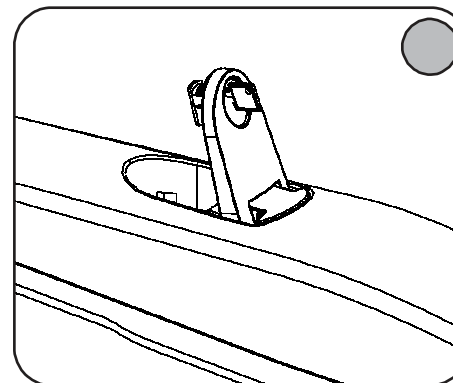
Ⓧ **Przed wysprzęgleniem siłownika, odłączyć zasilanie.**

Opcja obsługi ręcznej umożliwia otwarcie bramy w przypadku przerwy w zasilaniu lub uszkodzenia siłownika.

### 6A - WYSPRZĘGLENIE

INSTRUKCJA (patrz rys.5):

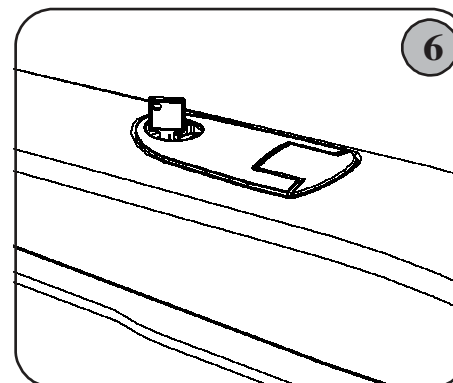
- Wysprzęglenie realizuje się poprzez odciągnięcie osłony (klapki) zamka.
- Włożyć kluczyk do zamka bębnowego i przekręcić o 90° w prawo.
- Pociągnąć za dźwigenkę do momentu, aż będzie prostopadła do motoreduktora.



### 6B - ZASPRZĘGLENIE

INSTRUKCJA (patrz rys.6):

- Umieścić dźwigenkę w poprzedniej pozycji.
- Włożyć kluczyk do zamka bębnowego i przekręcić o 90° w lewo.



## 7 - PODŁĄCZENIE ELEKTRYCZNE

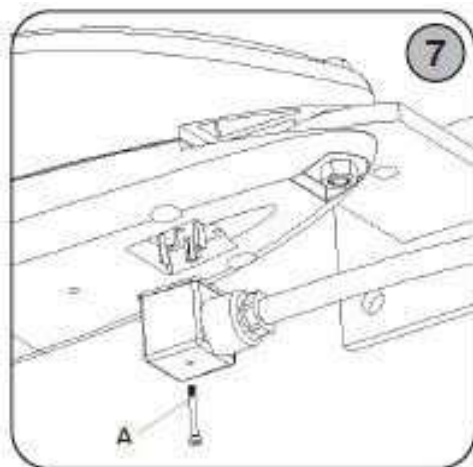
### 7A - PODŁĄCZENIE DO CENTRALI STERUJĄCEJ

Automatyka wyposażona jest w specjalne złącze.

Służy ono do podłączenia siłownika do centrali oraz do zasilenia go.

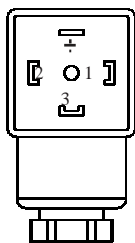
Procedurę tą przeprowadzić może tylko autoryzowany instalator.

Zdemontować łącznik poprzez odkręcenie śruby A i połączyć kable według następującego schematu (patrz rys. 7)



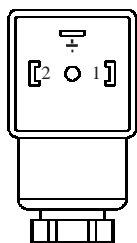
ⓘ Połączenie elektryczne z motoreduktorem uwzględnia wbudowany kondensator

#### SCHEMAT DLA TYPU 230V



1 Faza 1  
2 Faza 2  
3 Wspólny  
⊕ Uziemienie

#### SCHEMAT DLA TYPU 24V



1 Faza 1  
2 Faza 2  
⊕ Uziemienie

ⓘ Złącze zapewnia izolację połączenia elektrycznego. W związku z tym, przy montażu należy dochować szczególnej staranności.

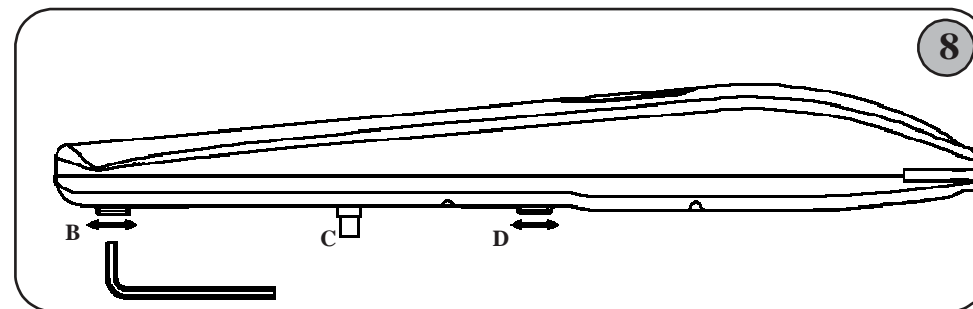
## 8 – OGRANICZNIK MECH. W SIŁOWNIKU

Ogranicznik mechaniczny siłownika umożliwia zatrzymanie bramy w wymaganej pozycji, o ile nie ma ona własnych ograniczników ruchu.

### 8A - OPIS REGULACJI

INSTRUKCJA. (patrz rys.8)

- Wysprzęglić motoreduktor (rys.5).
- Odkręcić śrubę w ograniczniku mechanicznym (B).
- Przesunąć skrzydło na maksymalną wymaganą pozycję otwarcia.
- Dosunąć ogranicznik mechaniczny do wodzika (C).
- Wkręcić śrubę i mocno zacisnąć.
- Zasprzęglić motoreduktor (rys.6).



ⓘ Motoreduktor wyposażony jest w ogranicznik mechaniczny pozycji otwartej (D). W przypadku braku zewnętrznych ograniczników mechanicznych pozycji zamkniętej (na bramie), istnieje możliwość zakupienia opcjonalnego ogranicznika mechanicznego, do montażu w siłowniku (B).

**Dichiarazione CE di conformità****e dichiarazione di incorporazione di "quasi macchina"**

Dichiarazione in accordo alle Direttive: 2004/108/CE (EMC); 2006/42/CE (MD) allegato II, parte B

Numero dichiarazione: 21/JET Rev.: 0 Lingua: IT/EN

Nome produttore: KINGgates Srl  
Indirizzo: Via A. Malignani, 42 33077 Sacile PN Italy

Persona autorizzata a costituire la documentazione tecnica: KINGgates Srl  
Indirizzo: Via A. Malignani, 42 33077 Sacile PN Italy

Tipo di prodotto: Motoriduttore elettromeccanico

Modello / Tipo: JET24, (Krispol S3N24)

Accessori:

Il sottoscritto Giorgio Zanutto in qualità di Amministratore Delegato, dichiara sotto la propria responsabilità che il prodotto sopra indicato risulta conforme alle disposizioni imposte dalle seguenti direttive: / The undersigned, Giorgio Zanutto, in the role of Managing Director, declares under his sole responsibility, that the product specified above conforms to the provisions of the following directives:

- DIRETTIVA 2004/108/CE DEL PARLAMENTO EUROPEO E DEL CONSIGLIO del 15 dicembre 2004 concernente il ravvicinamento delle legislazioni degli Stati membri relative alla compatibilità elettromagnetica e che abroga la direttiva 89/336/CEE, secondo le seguenti norme armonizzate: / DIRECTIVE 2004/108/EC OF THE EUROPEAN PARLIAMENT AND COUNCIL of 15 December 2004 regarding the approximation of member state legislation related to electromagnetic compatibility, repealing directive 89/336/EEC, according to the following standards:  
EN 61000-6-2:2005, EN 61000-6-3:2007+A1:2011

Inoltre il prodotto risulta essere conforme alla seguente direttiva secondo i requisiti previsti per le "quasi macchine": / The product also complies with the following directives according to the requirements envisaged for "quasi machinery":

Direttiva 2006/42/CE DEL PARLAMENTO EUROPEO E DEL CONSIGLIO del 17 maggio 2006 relativa alle macchine e che modifica la direttiva 95/16/CE (rifusione) / Directive 2006/42/EC OF THE EUROPEAN PARLIAMENT AND COUNCIL of 17 May 2006 related to machinery, and which amends the directive 95/16/EC (recast).

- Si dichiara che la documentazione tecnica pertinente è stata compilata in conformità all'allegato VII B della direttiva 2006/42/CE e che sono stati rispettati i seguenti requisiti essenziali: / It is hereby declared that the pertinent technical documentation has been compiled in compliance with appendix VII B of directive 2006/42/EC and that the following essential requirements have been observed: 1.1- 1.1.2- 1.1.3- 1.2.1-1.2.6- 1.5.1-1.5.2- 1.5.5- 1.5.6- 1.5.7- 1.5.8- 1.5.10- 1.5.11
- Il produttore si impegna a trasmettere alle autorità nazionali, in risposta ad una motivata richiesta, le informazioni pertinenti sulla "quasi macchina", mantenendo impregiudicati i propri diritti di proprietà intellettuale. / The manufacturer undertakes to transmit to the national authorities, in response to a motivated request, all information regarding the "quasi -machine", while maintaining full rights to the related Intellectual property.
- Qualora la "quasi macchina" sia messa in servizio in un paese europeo con lingua ufficiale diversa da quella usata nella presente dichiarazione, l'importatore ha l'obbligo di associare alla presente dichiarazione la relativa traduzione. / Should the "quasi machine" be put into service in a European country with an official language other than that used in this declaration, the importer is obliged to arrange for the relative translation to accompany this declaration.
- Si avverte che la "quasi macchina" non dovrà essere messa in servizio finché la macchina finale in cui sarà incorporata non sarà a sua volta dichiarata conforme, se del caso, alle disposizioni della direttiva 2006/42/CE. / The "quasi -machine" must not be used until the final machine in which it is incorporated is in turn declared as compliant, if applicable, with the provisions of directive 2006/42/EC.

Inoltre il prodotto risulta conforme alle seguenti norme: / The product also complies with the following standards:

EN 60335-1:2002 + A1:2004 + A11:2004 + A12:2006 + A2:2006 + A13:2008 + A14:2010 + A15:2011,  
EN 60335-2-103:2003+A11:2009

Il prodotto risulta conforme, limitatamente alle parti applicabili, alle seguenti norme: / The product complies, within the constraints of applicable parts, with the following standards:

EN 13241-1:2003+A1:2011, EN 12445:2002, EN 12453:2002, EN 12978:2003+A1:2009

Sacile, 26 Agosto 2015

Giorgio Zanutto  
(Amministratore Delegato)